

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO)

Nr. 46-012-EN-13043:2002/AC:2004

**1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

23004 feine Gk 0/2 Brechsand  
23011 grobe Gk 0/5 Splitt  
23140 grobe Gk 5/11 Splitt  
23051 grobe Gk 11/22 Splitt  
22002 grobe Gk 16/32 Splitt

**2. Verwendungszweck:**

Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen

**3. Hersteller:**

SWF Stormarnwerk Frielendorf GmbH & Co. KG  
Basaltwerk Großropperhausen  
Stormarnstraße 30  
34621 Frielendorf

**4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

System 2+

**5. Harmonisierte Norm:**

EN 13043:2002/AC:2004

**6. Notifizierte Stelle:**

Baustoffüberwachungsverein Hessen – Rheinland-Pfalz e.V.  
Friedrich-Ebert-Str. 11-13  
67433 Neustadt / Weinstraße  
Kenn.-Nr.: 1284

**7. Erklärte Leistung:**

siehe Anlage 1 und Anlage 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

[Name:].....Marc Schmidt.....[Funktion:].....Laborleiter Gestein.....

[Ort:].....Naumburg.....[Datum:].....07.02.2023.....

[Unterschrift:].....*M. Schmidt*.....



Werk: Art der Gesteinskörnungen: Petrographischer Typ:		Großropperhausen Natürliche Gesteinskörnung Basalt					
Wesentliche Merkmale		Sortennummer und Leistungen					
		23004	23011	23140	23051	22002	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.1.2 Korngruppen 4.1.3 Korngrößenverteilung 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen 4.1.6 Kornform von groben Gk <sup>1</sup> - Kornformkennzahl - Plattigkeitskennzahl 4.2.7.1 Rohdichte	d/D	0/2	0/5	5/11	11/22	16/32	
	G	G <sub>F</sub> 85	G <sub>A</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/20	G <sub>C</sub> 90/20	G <sub>C</sub> 90/20	
	f	f <sub>angegeben</sub> 23	f <sub>16</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	
	SI	NPD	NPD	SI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub>	SI <sub>50</sub>	
	FI	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
	Mg/m <sup>3</sup>	2,90 - 3,10	2,80 - 3,00	2,80 - 3,00	2,80 - 3,00	2,80 - 3,00	
<b>Reinheit</b> 4.1.5 Qualität der Feinanteile	MB <sub>F</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gk <sup>1</sup>	C	NPD	NPD	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b> 4.2.11 Affinität von groben Gk <sup>1</sup> zu bitumenhaltigen Bindemitteln	% (6h)	NPD	NPD	85	85	85	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b> 4.2.2 Widerstand von groben Gk <sup>1</sup> gegen Zertrümmerung - Widerstand gegen Schlagzertrümmerung - Los-Angeles-Koeffizienten	SZ LA	NPD NPD	NPD NPD	SZ <sub>20</sub> LA <sub>25</sub>	SZ <sub>20</sub> LA <sub>25</sub>	SZ <sub>20</sub> LA <sub>25</sub>	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/ Abnutzung</b> 4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gk <sup>1</sup> für Deckschichten 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb 4.2.5 Widerstand von groben Gk <sup>1</sup> gegen Verschleiß	PSV AAV M <sub>DE</sub>	NPD NPD NPD	NPD NPD NPD	NPD NPD NPD	NPD NPD NPD	NPD NPD NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b> 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	M.-%	NPD	NPD	≤ 3,0	≤ 3,0	≤ 3,0	
<b>Raubeständigkeit</b> 4.3.4.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von HOS <sup>2</sup> 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von HOS <sup>2</sup> 4.3.4.3 Raubeständigkeit von Gk <sup>1</sup> aus SWS <sup>3</sup>	- - V	NPD NPD NPD	NPD NPD NPD	NPD NPD NPD	NPD NPD NPD	NPD NPD NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 4.3.2 Chemische Zusammensetzung	-	Säulenbasalt	Säulenbasalt	Säulenbasalt	Säulenbasalt	Säulenbasalt	
<b>Gefährliche Substanzen</b> ZA.1 Abstrahlung von Radioaktivität ZA.1 Freisetzung von Schwermetallen ZA.1 Freisetzung PAK <sup>4</sup> ZA.1 Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	- - - -	NPD NPD NPD NPD	NPD NPD NPD NPD	NPD NPD NPD NPD	NPD NPD NPD NPD	NPD NPD NPD NPD	
<b>Frostwiderstand</b> 4.2.9.2 Frostwiderstand	F	NPD	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b> 4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	SB	NPD	NPD	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	SB <sub>SZ</sub>	
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b> 4.2.6 Widerstand von groben Gk <sup>1</sup> für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	A <sub>N</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b> 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung, oben	M.-%	NPD	NPD	≤ 3,0	≤ 3,0	≤ 3,0	

<sup>1</sup> Gesteinskörnungen; <sup>2</sup> Hochofenstüchschlacke; <sup>3</sup> Stahlwerksschlacke; <sup>4</sup> polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen



<b>Werk:</b> <b>Art der Gesteinskörnungen:</b> <b>Petrographischer Typ:</b>		<b>Großropperhausen</b> <b>Natürliche Gesteinskörnung (Eigenfüller)</b> <b>Basalt</b>					
<b>Wesentliche Merkmale</b>		<b>Sortennummer und Leistungen</b>					
		<b>23004</b>	<b>23011</b>				
<b>Feinheit, Korngröße und Rohdichte</b> 4.1.2 Korngruppen 5.2.1 Korngrößenverteilung 5.5.6 Blaine-Prüfung 5.3.2 Rohdichte	<b>d/D</b> <b>-</b> <b>cm<sup>2</sup>/g</b> <b>Mg/m<sup>3</sup></b>	<b>0/2</b> <b>NPD</b> <b>NPD</b> <b>2,90 – 3,10</b>	<b>0/5</b> <b>NPD</b> <b>NPD</b> <b>2,90 – 3,10</b>				
<b>Versteifende Eigenschaften</b> 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden) 5.3.3.2 Erweichungspunkt „Delta-Ring und Kugel“ von Füller für Asphalte 5.5.2 Bitumenzahl von Fremdfüller	<b>V</b>  <b>Δ<sub>R&amp;B</sub></b>  <b>BN</b>	<b>V<sub>28/45</sub></b>  <b>Δ<sub>R&amp;B</sub>8/25</b>  <b>NPD</b>	<b>V<sub>28/45</sub></b>  <b>Δ<sub>R&amp;B</sub>8/25</b>  <b>NPD</b>				
<b>Wasserlöslichkeit und –empfindlichkeit</b> 5.4.1 Wasserlöslichkeit 5.4.2 Wasserempfindlichkeit	<b>WS</b> <b>%</b>	<b>WS<sub>10</sub></b> <b>0</b>	<b>WS<sub>10</sub></b> <b>0</b>				
<b>Reinheit</b> 5.2.2 Schädliche Feinanteile	<b>MB<sub>F</sub></b>	<b>NPD</b>	<b>NPD</b>				
<b>Porosität / Hohlraumgehalt</b> 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trocken verdichtetem Füller (Rigden)	<b>V</b>	<b>V<sub>28/45</sub></b>	<b>V<sub>28/45</sub></b>				
<b>Glühverlust (nur für SKFA)<sup>1</sup></b> 5.5.3 Glühverlust von SKFA <sup>1</sup>	<b>%</b>	<b>NPD</b>	<b>NPD</b>				
<b>Freisetzung gefährlicher Substanzen</b> ZA.1 Freisetzung gefährlicher Substanzen	<b>-</b>	<b>NPD</b>	<b>NPD</b>				
<b>Frostwiderstand</b> 4.2.9.2 Frostwiderstand	<b>F</b>	<b>NPD</b>	<b>NPD</b>				
<sup>1</sup> Steinkohlenflugasche							



### Zusätzlich erklärte Leistungen nach TL Gestein-StB 04

<b>Werk:</b> <b>Art der Gesteinskörnungen:</b> <b>Petrographischer Typ:</b> <b>Anwendungsbereich:</b>		<b>Großropperhausen</b> <b>Natürliche Gesteinskörnung</b> <b>Basalt</b> <b>Gk<sup>1</sup> für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen</b>					
<b>Eigenschaften</b>		<b>Sortennummer und Leistungen</b>					
		23004	23011	23140	23051	22002	
<b>Grobe und feine Gk<sup>1</sup></b> 2.2.1 Korngruppe/Lieferkörnung 2.2.2 Toleranz für KGV <sup>2</sup>	<b>d/D</b> <b>G</b>	<b>0/2</b> <b>G<sub>Tc</sub>NR</b>	<b>0/5</b> <b>G<sub>Tc</sub>NR</b>	<b>5/11</b> <b>NPD</b>	<b>11/22</b> <b>NPD</b>	<b>16/32</b> <b>NPD</b>	
2.2.7 Fließkoeffizient von Gk <sup>1</sup> und Gk <sup>1</sup> -Gemischen	E <sub>CS</sub>	E <sub>CS</sub> 35	E <sub>CS</sub> 35	NPD	NPD	NPD	
2.2.14.1 Wasseraufnahme	M.-%	1,0 – 2,5	1,0 – 2,5	1,0 – 2,5	1,0 – 2,5	1,0 – 2,5	
2.2.14.3 Widerstand gegen Frost-Tausalz	%	NPD	NPD	≤ 5	≤ 5	≤ 5	
2.2.18 Organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub>	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	
2.3.7 Calciumcarbonatgehalt (Eigenfüller)	M.-%	≤ 15	≤ 15	NPD	NPD	NPD	
<sup>1</sup> Gesteinskörnungen; <sup>2</sup> Korngrößenverteilung							

Typische Korngrößenverteilung - Feine Gesteinskörnungen									
Sorten-Nr.	Korngruppe	Durchgänge der Siebweiten [mm] in M.-%							
		0,063	0,25	1	2	2,8	4	5,6	8
23004	0/2	16	35	60	96	-	100	-	-
23011	0/5	9	-	35	55	70	-	97	100

Datum: 07.02.2023